

bioltec[®] vario 2.0



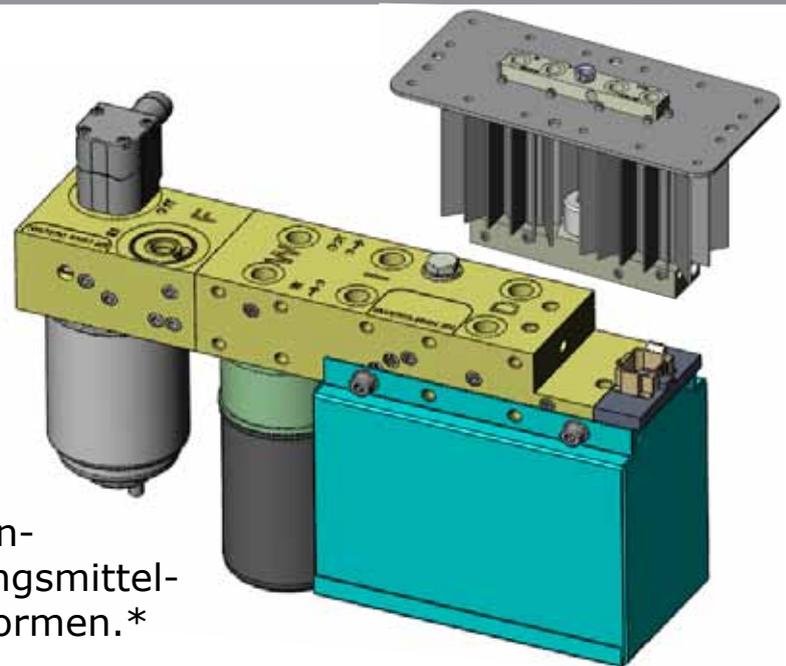
Dual-Fuel Technologie für erneuerbare Kraftstoffe

- Raffinate und FAME, B100
- mit hohem Stockpunkt (CFPP)
- aus Sekundär-Rohstoffen
- aus Recycling-Rohstoffen

bioltec[®] vario 2.0

speziell entwickelt für die Verwendung von Kraftstoffen aus Neben- oder Recyclingprodukten der Nahrungsmittelindustrie, angelehnt an etablierte Normen.*

*(Spezifikation zum Download unter www.bioltec.de)



Systemeigenschaften:

- für Kraftstoffe mit hohem Stockpunkt (CFPP)
- Beheizte Kraftstoffzufuhr ohne Kältebrücken
- Wintertauglich
- Unikate Seriennummer

Module:

- Kraftstoffregelmodul
- Steuergerät und Bedienteil
- System-Kabelsatz
- parametrierbare Software
- Tankheizmodul
- Zusatztankheizung (optional)
- Begleitheizung für Kraftstoffschläuche: Coax-Schlauchsystem
- Druckspeicher
- 2-stufige Filtertechnik

Erweiterung:

- Separater Tank mit Tankheizung
- integrierter Füllstandsgeber
- integriertes Tanksieb

Anwendungsbereiche:

- Nutzfahrzeuge
- LKW
- Land- und Baumaschinen
- stationäre Aggregate

bioltec[®] systems GmbH • Bachbügler Weg 9 • 93149 Nittenau - Brunn
fon: +49 9436 30098-31 • fax: +49 9436 30098-33 • www.bioltec.de

bioltec Comércio de Produtos Automotivos Ltda. • Estrada do Capuava 485 • 06715-725 Cotia, SP
fon: +55 11 7338 7285 • fax: +55 11 4703 4780 • www.bioltec.com.br

bioltec® vario 2.0

Die **bioltec® Dual-Fuel** Technik führt dem Motor automatisch während des Betriebes Diesel und alternativen Kraftstoff aus 2 separaten Tanks zu – elektronisch geregelt in variabler Mischung. Das bioltec® Tankheizmodul und Coax-Schlauchsystem (beheizte Kraftstoffleitungen) garantieren optimalen Einsatz von Kraftstoffen selbst mit hohem Stockpunkt (CFPP). Die mehrstufige Filtertechnik und Diagnosemöglichkeiten der bioltec® Technologie sorgen für beste Performance im Betrieb.

Ob FAME-Biodiesel (B100) z.B. aus Recycling-Rohstoffen oder Raffinate aus Tier- und Pflanzenölen – Sie haben die Wahl und können individuell den optimalen Kraftstoff für Ihr Anforderungsprofil verwenden.

Fuel Efficiency Management: bioltec® optimiert Ökologie & Ökonomie

Systemlinien

bioltec® giant 2.0 – das Standardsystem für LKW in allen Leistungsklassen, Baumaschinen, Forstmaschinen, Landwirtschaft. Speziell für den Einsatz in großvolumigen, leistungsstarken Dieselmotoren mit Wechsel- / Dauerlastbetrieb und Ganzjahreseinsatz entwickelt. Zweistufige Filtertechnik und optional ein zusätzliches Vorfördermodul bietet höchste Betriebssicherheit und Entlastung des fahrzeugeigenen Kraftstofffiltersystems.

bioltec® vario 2.0 – das System für „alle“ Kraftstoffarten (lt. Spezifikation zum Download unter www.bioltec.de). Mit der **vario 2.0** bietet bioltec® das weltweit erste System, das nicht nur für Diesel, Pflanzenöl und Biodiesel geeignet ist, sondern auch für Kraftstoffe mit sehr hohen Stockpunkten (CFPP), z.B. Recycling-FAME (B100).

bioltec® special – Sonderentwicklungen für BHKW, Stromaggregate, Sonderfahrzeugbau. In der Produktlinie **special** entwickelt bioltec® Lösungen mit individuellen Anforderungen und Rahmenbedingungen, wie zum Beispiel Blockheizkraftwerke, Bodenstromaggregate, sowie den Sonderfahrzeugbau.

Systemvorteile

bioltec® – alle Vorteile auf einen Blick

Abdeckung aller Einsatzspektren moderner Diesel-Nutzfahrzeuge, egal ob Langstrecke oder Stop-and-Go-Betrieb – mit bioltec® bestehen die Beschränkungen bisheriger Umrüstungssätze nicht mehr. bioltec® ist uneingeschränkt biodieseltauglich, damit Sie zu jeder Zeit den Kraftstoff mit den größten Vorteilen einsetzen können.

Betriebssicherheit durch Dual-Fuel-Technologie – auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen

Selbstverständlich bietet bioltec® 2-Tank-Technologie an. Dieselkraftstoff wird immer sortenrein und unvermischt mitgeführt, sichert damit unter allen denkbaren Umständen den Einsatz des Fahrzeugs. bioltec® ist so auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen voll einsetzbar, ein umständliches „Diesel-Beitanken“ ist nicht notwendig. Denn auch im Winter spart bioltec® Geld, wo andere Systeme auf Diesel ausweichen müssen.

Vollautomatische Regelung für einfachste Nutzung

bioltec® funktioniert vollautomatisch. Diagnosefunktionen prüfen permanent im Hintergrund alle Betriebsparameter wie Filterzustand und Dichtigkeit, Entlüftung und Kraftstoffmischung. So entlasten wir den Fahrer.

Verringerte Emissionen – EURO V und NOx-Sensor erprobt

CO₂-neutrale Emissionen, umweltfreundlicher Kraftstoff – bioltec® lässt Sie alle Potenziale des Kraftstoffes nutzen. Einhaltung der härtesten Abgasnormen (sogar EURO V), erprobter Betrieb mit NOx-Abgassensoren, Feinstaubreduktion von ca. 45% und nachweislich gesündere Abgase mit bioltec® – wichtige Vorteile für Fahrer, Fahrzeugbetreiber und Kunden.

Höchste Herstellerakzeptanz

Auch Hersteller setzen auf bioltec® – umfangreiche Entwicklungs- und Vertriebspartnerschaften machen bioltec® zum System mit der höchsten Herstellerakzeptanz am Markt. Teilweise ist schon eine Ausrüstung ab Werk möglich.

Variables bioltec®-Kraftstoffmanagement – mehr als reine Leichtlastschaltung

Lastabhängige Regelung ist Bestandteil der bioltec®-Technologie seit jeher. Wir bieten aber mehr: Das prämierte und einzigartige variable bioltec®-Kraftstoffmanagement versorgt den Motor in allen Betriebszuständen vollautomatisch mit dem richtigen Kraftstoffgemisch. Das verhindert Motorschäden, erhöht die Einsparung und verbessert die Abgase ganz ohne teure Reinigungsadditive oder Spezialtreibstoffe.

Maximale Wirtschaftlichkeit durch "Fuel Efficiency Management" ohne Folgekosten

Variables Kraftstoffmanagement, lastabhängige Regelung, Modulbauweise – für den Fahrzeugbetreiber heißt das unter dem Strich „maximale Wirtschaftlichkeit“. bioltec® setzt Ihre Kraftstoffe mit bester Effizienz ein und gibt Ihnen maximale Investitionssicherheit. Keine teuren Additive, Spezialfilter oder Wartungskosten, sondern Betriebssicherheit und minimale Amortisationszeiträume ohne Folgekosten – so versteht bioltec® maximale Effizienz.

Fuel Efficiency Management: bioltec® optimiert Ökologie & Ökonomie

Volle Effizienz. Maximale Sicherheit. Kompletter Service. bioltec® bietet die Erfolgslösung für den Einsatz alternativer Kraftstoffe.

**bioltec® Dual-Fuel.
Fuel Efficiency Management.**